

## Wasserenthärter für Haus, Gewerbe und Industrie

Kalkhaltiges oder hartes Wasser ist nicht nur unangenehm, es verursacht erhebliche Mehrkosten an Energie, verbunden mit den bekannten Nachteilen wie: Kesselsteinablagerungen, Kalkränder, erhöhter Waschmittelverbrauch.

Den Unterschied zu weichem Wasser merken Sie an:

- Ihrer persönlichen Gepflegtheit durch saubere Haut, glänzendes Haar und keine Kalkflecken auf den Fliesen.
- Dem aromatischerem Geschmack von Nahrungsmitteln und Getränken, und dem geringeren Verbrauch von Kaffee und Tee.
- Ihrer Wäsche, die bei weniger Waschmittelzugabe sauberer, heller und weicher ist.
- Ihren Rohrleitungen und Geräten. Kein Kesselstein, das heißt auch: keine kostspieligen Reparaturen.

Bei der Enthärtung fließt das Wasser durch ein Harzbett, welches die Härtebildner (Kalzium- und Magnesium-Ionen) im Austausch gegen Natrium-Ionen aufnimmt. Ist das Harzbett mit Kalzium- und Magnesium-Ionen beladen, wird mit Salzsole regeneriert, was ein erneutes Beladen des Harzbettes mit Natrium-Ionen bewirkt.



Kabinettanlage:  
Salztank und Enthärterflasche als eine Einheit.  
Haupteinsatzgebiet in der Hauswasserinstallation.

## Seite 2

Vollautomatisch arbeitende Enthärtungsanlage mit 7-Phasen motorgetriebenem Steuerventil.

Zeitgesteuert durch 12-Tage-Zeitschaltwerk oder mengenabhängig durch Kontakt-Wasserzähler gesteuert.

Als Einzelanlage oder als Pendelanlage für 24-Stunden-Betrieb.

Hohe Kapazität – hohe Durchflussleistung.

Gebaut nach dem neuesten Stand der Enthärtungstechnik in Kompaktbauweise oder in getrennter Ausführung.



Pendelanlage als getrennte Einheit.  
Haupteinsatzgebiet in der industriellen Wasseraufbereitung.

Unsere Enthärtungsanlagen bieten folgende Vorteile:

**7-Phasen Steuerventil:**

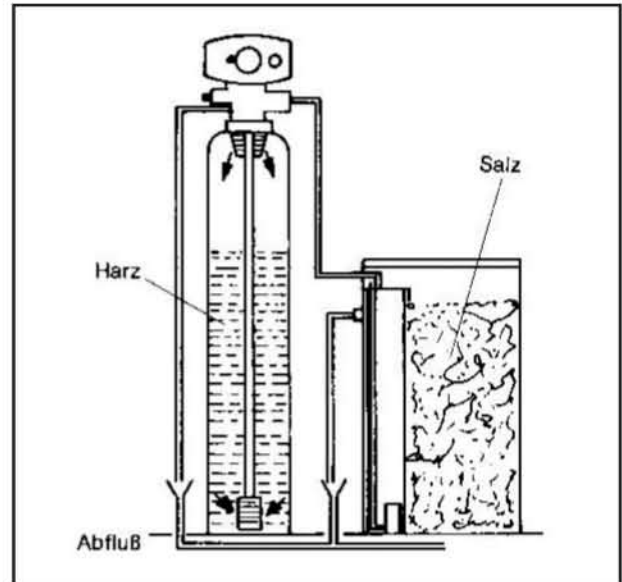
Das 7-Phasen Steuerventil ist motorgetrieben, also unabhängig vom Wasserdruck. Moderne Technik. Rückspülen aufwärts, Rückspülen abwärts, Besalzen, langsames Spülen, schnelles Spülen aufwärts, schnelles Spülen abwärts, Betrieb.

**Integrierte Verschneideeinrichtung:**

Durch eine im Steuerventil eingebaute Verschneideeinrichtung wird die gewünschte Resthärte exakt und schnell eingestellt. Eine separate Verschneideleitung ist nicht mehr erforderlich.

**Bypass-Ventil:**

Das Bypass-Ventil ermöglicht ein blitzschnelles Umschalten und Umgehen des Enthärters z.B. bei Servicearbeiten, bei Gartenwasser usw.



**Hochleistungsaustauscher:**

Dank des Hochleistungsaustauschers ist auch bei hohen Durchflusswerten eine optimale Enthärtung gewährleistet.

**Salzvorratsbehälter:**

Eine große Salzbevorratung im Salzvorratsbehälter sorgt für optimalen Bedienungskomfort.

Größe	Leistung m³/h	Liefermenge Weichwasser O° dH Zwischen 2 Regenerationen bei 20° Wasserhärte m³	Kapazität m³ °dH	Salzverbrauch je Regeneration kg	Salzfassungs- vermögen kg	Anschluß Zoll	Raumbedarf in mm		
							Breite	Tiefe	Höhe
ZK 25	0,5	1,25	25	1,7	30	1	300	450	800
ZK 60	2	3	60	3,7	100	1	320	520	1200
ZK 80	2	4	80	5,5	100	1	320	520	1200
ZK 100	2,5	5	100	6,2	100	1	320	520	1200
ZK 110	2,5	5,5	110	7,5	100	1	320	520	1200
ZG 60	2	3	60	3,7	75	1	700	500	1200
ZG 80	2	4	80	5,5	75	1	720	500	1200
ZG 100	2,5	5	100	6,2	75	1	720	500	1400
ZG 110	2,5	5,5	110	7,5	75	1	800	500	1200
ZG 180	3	9	180	12,5	180	1	1000	600	1720
ZG 260	3,5	13	260	17,8	180	1	1050	600	1720
ZG 320	4	16	320	20,0	180	1	1050	600	1720

ZK = Ausführung Kabinett  
 ZG = Ausführung Harz- und Solebehälter getrennte Aufstellung  
 Max. Betriebsdruck 7 bar, min. Betriebsdruck 2 bar  
 Max. Betriebstemperatur 30 °C  
 220 V, 50 Hz

**UWATEC** GmbH  
 Dieselstraße 5, 63500 Seligenstadt  
 Tel.: 06182/1648, Fax: 06182/20896  
 Mail: info@uwatec-gmbh.com  
 www.uwatec-gmbh.com



Umwelt – Wasser – Anlagentechnik